

PÁSOVÁ PILA NA KOV 90MM



Technické údaje

Motor: 220–240 V, 50/60 Hz, 400 W

Rychlost pilového pásu: 20 / 29 / 50 m/min

Max. řezná kapacita při 90°:

Kulatý profil: Ø 90 mm

Čtvercový profil: 85 × 85 mm

Max. řezná kapacita při 45°:

Kulatý profil: Ø 40 mm

Čtvercový profil: 38 × 75 mm

Pilový pás:

Délka: 1300 mm

Počet zubů: 14 TPI

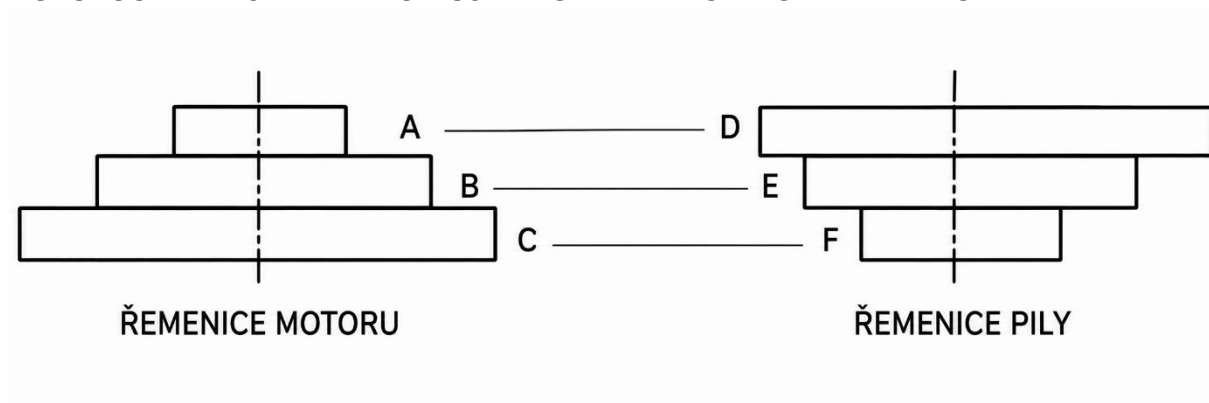
Tloušťka: 0,63 mm

Šířka: 12,5 mm

Rozsah naklopení těla pily: 0°–45°

Rozměry balení: 760 × 295 × 465 mm

DOPORUČENÉ NASTAVENÍ RYCHLOSTI PRO ŘEZÁNÍ RŮZNÝCH MATERIÁLŮ



Řemenice motoru

A – malá drážka

B – střední drážka

C – velká drážka

Řemenice pily

D – velká drážka

E – střední drážka

F – malá drážka

TABULKA ŘEZÁNÍ MATERIÁLŮ

Materiál	Rychlost – 50 Hz	Rychlost – 60 Hz	Řemenice motoru	Řemenice pily
Nástrojová, nerezová nebo legovaná ocel; ložiskový bronz	20 m/min (65 FPM)	24 m/min (80 FPM)	Malá – A	Velká – D
Měkká ocel; tvrdá mosaz nebo bronz	30 m/min (95 FPM)	36 m/min (120 FPM)	Střední – B	Střední – E
Měkká mosaz; hliník; ostatní lehké materiály	50 m/min (165 FPM)	61 m/min (200 FPM)	Velká – C	Malá – F

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO OBRÁBĚCÍ STROJE

1. SEZNAMTE SE SE SVÝM STROJEM

Přečtěte si návod k obsluze a štítky umístěné na stroji a ujistěte se, že jim rozumíte. Seznamte se s použitím a omezeními stroje a také se specifickými riziky spojenými s jeho používáním.

2. OCHRANNÉ KRYTY PONECHTE NA SVÉM MÍSTĚ

Ochranné kryty musí být vždy správně namontované a v provozuschopném stavu.

3. ODSTRANĚTE SEŘIZOVACÍ KLÍČE A NÁSTROJE

Vytvořte si návyk před zapnutím stroje vždy zkontrolovat, zda byly ze stroje odstraněny všechny seřizovací klíče a nástroje.

4. UDRŽUJTE PRACOVÍŠTĚ ČISTÉ

Nepořádek na pracovišti a pracovních stolech zvyšuje riziko nehody. Podlaha nesmí být kluzká v důsledku rozlitého oleje nebo pilin.

5. VYHNĚTE SE NEBEZPEČNÉMU PROSTŘEDÍ

Nepoužívejte elektrické nářadí na vlhkých nebo mokrých místech a nevystavujte je dešti. Zajistěte dostatečné osvětlení pracovního prostoru. Kolem stroje ponechte dostatek volného pracovního prostoru.

6. ZABRAŇTE PŘÍSTUPU DĚTÍ

Všechny ostatní osoby musí být v bezpečné vzdálenosti od pracovního prostoru.

7. ZABEZPEČTE DÍLNU PŘED DĚTMI

Používejte visací zámky, hlavní vypínače nebo odstraňte spouštěcí klíče.

8. STROJ NEPŘETĚŽUJTE

Stroj bude pracovat lépe a bezpečněji při výkonu, pro který byl navržen.

9. POUŽÍVEJTE SPRÁVNÝ STROJ

Nenuťte stroj ani jeho příslušenství vykonávat práci, pro kterou nebyly navrženy.

10. POUŽÍVEJTE VHODNÝ ODĚV

Nenoste volný oděv, rukavice, kravaty ani šperky (prsteny, náramkové hodinky apod.), které by mohly být zachyceny pohyblivými částmi. Doporučuje se používat protiskluzovou obuv. Dlouhé vlasy zakryjte vhodnou ochrannou pokrývkou. Dlouhé rukávy si vyhrňte nad lokty.

11. POUŽÍVEJTE OCHRANNÉ BRÝLE (OCHRANA HLAVY)

Vždy používejte ochranné brýle (musí odpovídat normě BS 2092). Běžné dioptrické brýle mají pouze nárazuvzdorná skla a nejsou ochrannými brýlemi. Při prašném řezání používejte také obličejový štít nebo respirátor. Při dlouhodobém provozu používejte ochranu sluchu (špunty nebo chrániče sluchu).

12. ZAJISTĚTE OBROBEK

Pokud je to možné, použijte k upevnění obrobku svěrky nebo svěrák. Je to bezpečnější než držení rukou a zároveň budete mít obě ruce volné pro obsluhu stroje.

13. NEPRACUJTE V NEPŘÍROZENÉ POLOZE

Vždy udržujte stabilní postoj a rovnováhu.

14. PEČUJTE O NÁSTROJE

Udržujte nástroje ostré a čisté, aby pracovaly co nejlépe a nejbezpečněji. Dodržujte pokyny pro mazání a výměnu příslušenství.

15. ODPOJTE STROJ OD ZDROJE NAPÁJENÍ

Před prováděním servisu nebo výměnou příslušenství, například rezných nástrojů apod., vždy odpojte stroj od elektrické sítě.

16. ZABRAŇTE NÁHODNÉMU SPUŠTĚNÍ

Před připojením napájecího kabelu ke zdroji elektrické energie se ujistěte, že je vypínač v poloze „OFF“ (vypnuto).

17. POUŽÍVEJTE DOPORUČENÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ

Informace o doporučeném příslušenství naleznete v návodu k obsluze. Dodržujte pokyny dodané s příslušenstvím. Použití nevhodného příslušenství může způsobit nebezpečí.

18. NIKDY NESTOUEPTE NA STROJ

Pokud se stroj převrhne nebo dojde k nechtěnému kontaktu s řezným nástrojem, může dojít k vážnému zranění. Neukládejte materiál nad stroj ani v jeho blízkosti tak, aby bylo nutné na stroj stoupat, abyste na něj dosáhli.

19. KONTROLUJTE POŠKOZENÉ ČÁSTI

Před dalším použitím stroje pečlivě zkontrolujte poškozený ochranný kryt nebo jinou poškozenou část a ověřte, zda bude správně fungovat a plnit svou určenou funkci. Zkontrolujte správné seřízení pohyblivých částí, případné poškození dílů, jejich upevnění a všechny další okolnosti, které mohou ovlivnit provoz stroje. Poškozený ochranný kryt nebo jiná část musí být řádně opravena nebo vyměněna.

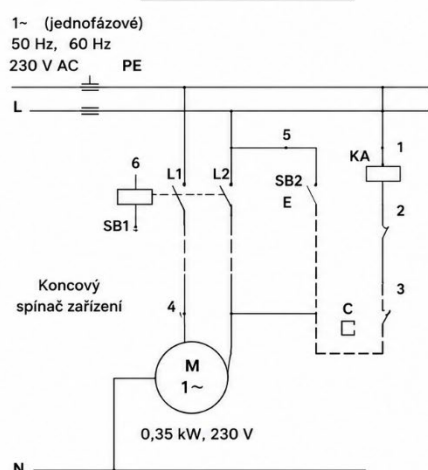
20. SMĚR POSUVU

Obrobek přivádějte k pilovému pásu nebo řeznému nástroji pouze proti směru jeho otáčení.

21. NIKDY NENECHÁVEJTE SPUŠTĚNÝ STROJ BEZ DOZORU

Vypněte napájení. Neodcházejte od stroje, dokud se zcela nezastaví.

ELEKTRICKÉ SCHÉMA



SEZNAM ELEKTRICKÝCH ČÁSTÍ

Označení položky	Popis a funkce	Technické údaje
KA	Stykač / relé	Cívka: 230 V AC Kontakty: 10 A
SB1 SB2	Tlačítka SB1: OFF (vypnuto) – červené SB2: ON (zapnuto) – zelené	DPST: 250 V AC IP: 250 V AC
XB	Svorkovnice Napájecí kabel	AC 600 V, max. 10 A 3C × 0,75 mm ² – pro motor 0,375 kW AC 600 V, 10 A, 3C × 1,00 mm ² – pro motor 0,55 kW
M	Motor	0,375 kW / 230 V, IP54 0,55 kW / 230 V, IP54



SEŘÍZENÍ STROJE

SEŘÍZENÍ CHODU PILOVÉHO PÁSU

1. Nejprve odpojte stroj od elektrické sítě.
2. Otevřete kryt pilového pásu.
3. Uvolněte napnutí pilového pásu otočením knoflíku napínání pásu **(B)**, **obr. 2**.
4. Povolte stavěcí šroub **(I)**, **obr. 3**. Tím umožníte seřízení řemenice motoru **(J)**, **obr. 3** na hřídeli.
5. Po seřízení řemenice znovu utáhněte stavěcí šroub **(I)**.
6. Pomocí knoflíku napínání pilového pásu znovu nastavte správné napnutí pásu a zavřete jeho kryt.
7. Znovu připojte stroj k elektrické síti.

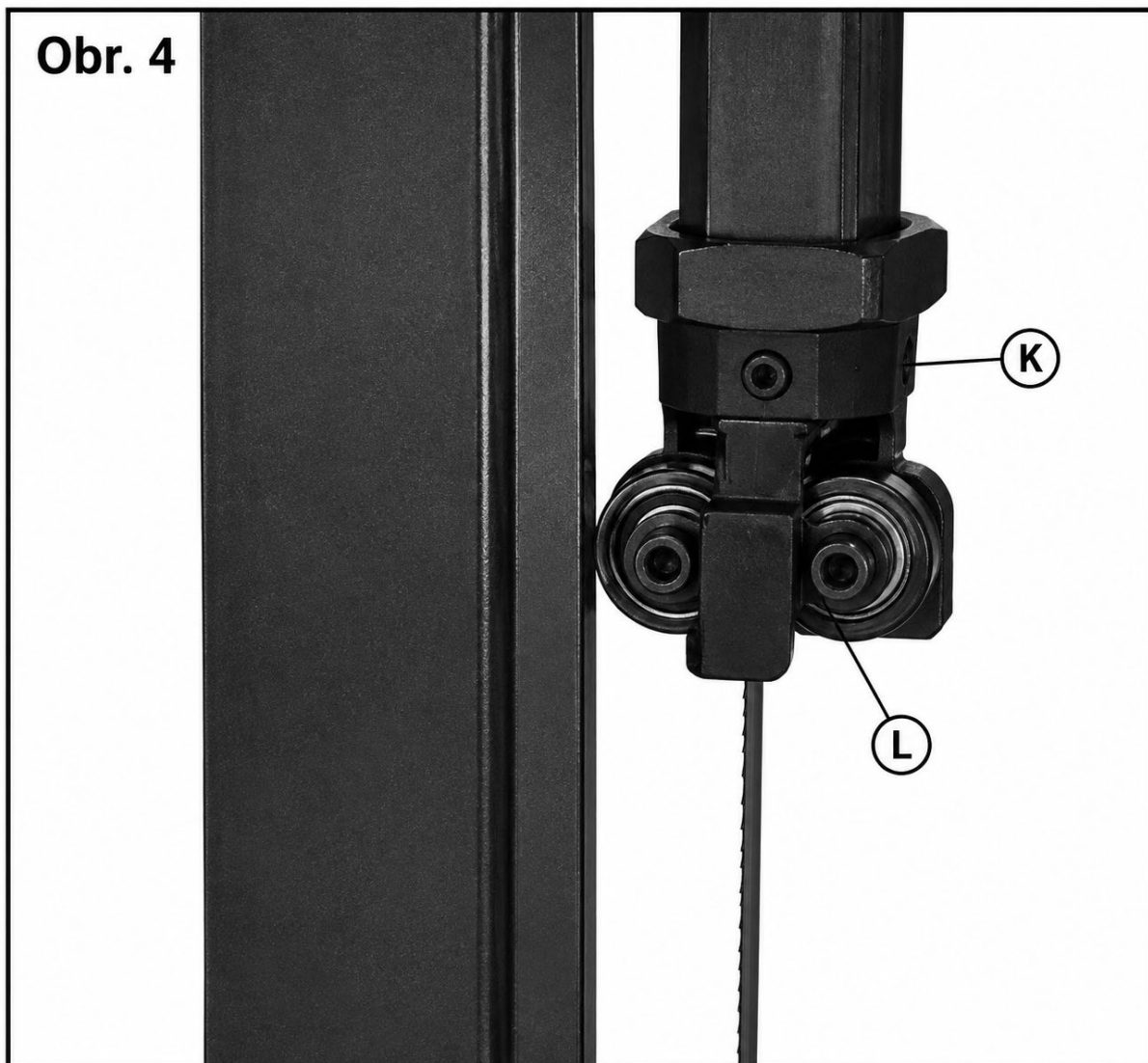


SEŘÍZENÍ LOŽISEK VEDENÍ PILOVÉHO PÁSU

Pokud nejsou vodící prvky pilového pásu správně seřízené, není možné dosáhnout uspokojivých výsledků řezání.

1. Odpojte stroj od elektrické sítě.
2. Povolte šestihrannou matici (**K**), **obr. 4**.
3. Seříd'te ložiska (**L**), **obr. 4** tak, aby se právě dotýkala pilového pásu (přibližně **0,001"**).
4. Znovu utáhněte šestihrannou matici (**K**).
5. Znovu připojte stroj k elektrické síti.

Obr. 4



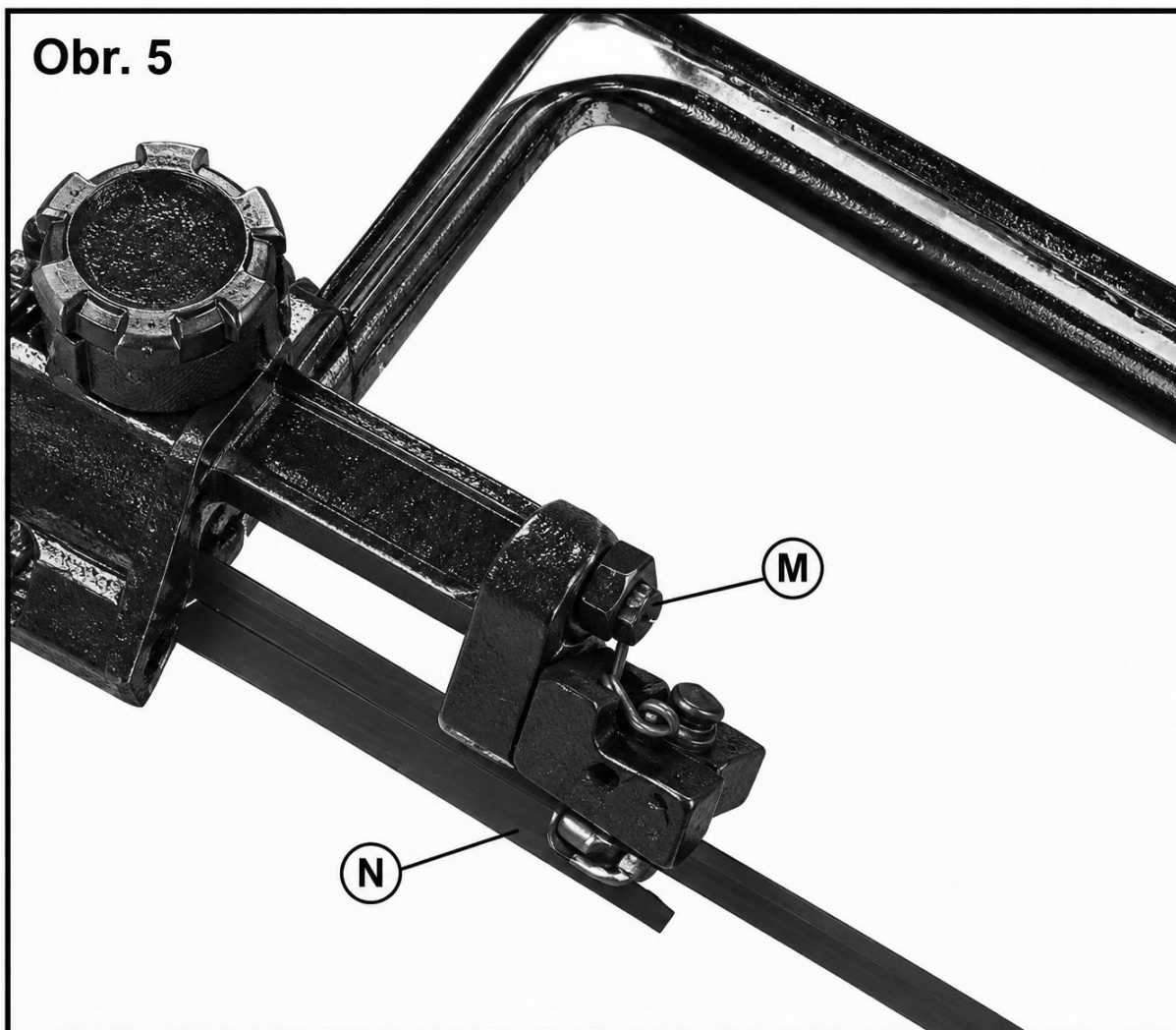
SEŘÍZENÍ VEDENÍ PILOVÉHO PÁSU

Stroj je vybaven dvěma vodítky pilového pásu, jedním na každé straně obrobku.

1. Odpojte stroj od elektrické sítě.
2. Nejprve povolte šestihranný šroub **(M)**, **obr. 5**.
3. Natočte držák seřízení pilového pásu **(N)** tak, aby byl pilový pás kolmo k loži stroje.
4. Znovu utáhněte šestihranný šroub **(M)**.
5. Znovu připojte stroj k elektrické síti.

Poznámka: Polohu sestavy vedení pilového pásu lze nastavit uvolněním seřizovacího knoflíku **(G)**, **obr. 2**.

Obr. 5



ÚDRŽBA

1. Po každém použití pásovou pilu očistěte.
2. Stroj ošetřete antikoročním olejem.
3. K mazání součástí pásové pily používejte běžný strojní olej. Pro tento účel je doporučen olej **SAE 30**.

ODSTRAŇOVÁNÍ ZÁVAD

Problém	Možné příčiny	Nápravná opatření
Nadměrné praskání pilového pásu	1. Materiál není pevně upnut ve svěráku.2. Nesprávná rychlost nebo posuv.3. Rozteč zubů pilového pásu je příliš velká.4. Materiál je příliš tvrdý.5. Nesprávné napnutí pilového pásu.6. Pilový pás je v kontaktu s materiálem ještě před spuštěním pily.7. Pilový pás se otírá o přírubu kola.8. Vodicí čepy nejsou	1. Materiál pevně upněte.2. Upravte rychlost nebo posuv.3. Použijte pilový pás s menším TPI.4. Použijte pilový pás při nižší rychlosti a s menším TPI.5. Upravte napnutí tak, aby pilový pás na kole neprokluzoval.6. Pilový pás přiložte k materiálu až po spuštění motoru.7. Seřídte polohu kola.8.

	správně seřizeny.9. Pilový pás je příliš silný.	Seřídte vodící čepy.9. Použijte tenčí pilový pás.
Předčasné otupení pilového pásu	1. Zuby pilového pásu jsou příliš hrubé.2. Příliš vysoká rychlost.3. Nedostatečný přítlak při posuvu.4. Tvrdá místa nebo okuje na materiálu.5. Pilový pás se kroutí.6. Nedostatečné napnutí pilového pásu.7. Pilový pás prokluzuje.	1. Použijte pilový pás s menším TPI.2. Snižte rychlost.3. Seřídte pružinu.4. Snižte rychlost a zvýšte přítlak při posuvu.5. Vyměňte pilový pás a upravte jeho napnutí.6. Zvýšte napnutí pilového pásu.7. Zvýšte napnutí pilového pásu a snižte rychlost.
Neobvyklé opotřebení boční nebo zadní strany pilového pásu	1. Vodítka pilového pásu jsou opotřebovaná.2. Vodicí čepy pilového pásu nejsou správně seřizeny.3. Držáky vodítek pilového pásu jsou uvolněné.	1. Vyměňte vodítka pilového pásu.2. Seřídte vodící čepy.3. Utáhněte držáky vodítek pilového pásu.
Vytrhávání zubů z pilového pásu	1. Pilový pás má pro danou práci příliš hrubé ozubení.2. Příliš vysoký přítlak, příliš nízká rychlost.3. Obrobek vibruje.4. Pilový pás má pro danou práci příliš jemné ozubení.	1. Použijte pilový pás s vyšším TPI.2. Snižte přítlak a zvýšte rychlost.3. Obrobek pevněji upněte.4. Použijte pilový pás s nižším TPI.
Přehřívání motoru	1. Napnutí pilového pásu je příliš vysoké.2. Napnutí hnacího řemene je příliš vysoké.3. Pilový pás má příliš hrubé ozubení.4. Pilový pás má příliš jemné ozubení.5. Převody vyžadují mazání.6. Řez svírá pilový pás.	1. Snižte napnutí pilového pásu.2. Snižte napnutí hnacího řemene.3. Použijte pilový pás s vyšším TPI.4. Použijte pilový pás s nižším TPI.5. Namažte převody.6. Snižte posuv a rychlost.
Špatné, křivé nebo hrubé řezy	1. Přítlak při posuvu je příliš vysoký.2. Vodicí čepy nejsou správně seřizeny.3. Nedostatečné napnutí pilového pásu.4. Pilový pás je tupý.5. Nesprávná rychlost.6. Vodítka pilového pásu jsou příliš daleko od sebe.7. Sestava vodítek pilového pásu je uvolněná.8. Pilový pás má příliš hrubé ozubení.	1. Seřídte pružinu tak, aby se snížil přítlak.2. Seřídte vodící čepy.3. Zvýšte napnutí pilového pásu.4. Vyměňte pilový pás.5. Upravte rychlost.6. Upravte rozteč vodítek.7. Utáhněte sestavu vodítek.8. Použijte pilový pás s vyšším TPI.
Pilový pás se kroutí	1. Řez svírá pilový pás.2. Napnutí pilového pásu je příliš vysoké.	1. Snižte přítlak při posuvu.2. Snižte napnutí pilového pásu.

ELEKTRICKÉ PŘIPOJENÍ A PROVOZ

ELEKTRICKÉ PŘIPOJENÍ

1. Tato pásová pila na kov je vybavena standardní zástrčkou pro připojení k **jednofázovému napájení 220/240 V, 50/60 Hz**.
2. Pro ochranu ovládacího zařízení doporučujeme použít **pojistku 6 A**.
3. Celková délka vedení mezi napájecí pojistkou a připojením zástrčky/zásuvky nesmí být větší než **1,5 m**.

ODPOJENÍ OD ELEKTRICKÉ SÍTĚ

1. Pásová pila na kov se odpojuje od elektrické sítě vytažením zástrčky ze zásuvky.
2. Před prováděním jakýchkoli prací, údržby nebo kontroly stroje vždy odpojte stroj od zdroje napájení.

UZEMNĚNÍ

1. Uzemnění tohoto stroje je zajištěno prostřednictvím standardní zástrčky, která odpovídá místním předpisům.
2. **VAROVÁNÍ! Neměňte dodanou zástrčku za jiný typ.**

PROVOZ

1. **START:** Stiskněte tlačítko označené „I“.
2. **STOP:** Stiskněte tlačítko označené „0“.
3. **ZASTAVENÍ PO DOKONČENÍ ŘEZU:** Stroj se po dokončení řezu automaticky zastaví.

BEZPEČNOSTNÍ SPÍNAČ KRYTU ŘEMENIC (VOLITELNÉ)

1. Pro zvýšení bezpečnosti při změně rychlosti může být stroj volitelně vybaven **bezpečnostním spínačem (SQ)**.
2. Pokud je váš stroj vybaven bezpečnostním spínačem, nepoužívejte jej k běžnému zastavování stroje během provozu.

INSTALACE A SEŘÍZENÍ

INSTALACE

1. Před instalací musí být pro stroj zajištěn dostatečný prostor o rozměrech nejméně **2,5 × 2,5 m** a volný prostor minimálně **0,8 m ve všech směrech**.
2. Místo určené pro instalaci stroje musí být čisté a dostatečně rovné.
3. Musí být zajištěno dostatečné osvětlení v souladu s místními předpisy pro obrábění kovů, případně intenzita okolního osvětlení alespoň **300 lx**, pokud místní předpisy nestanovují jinak.

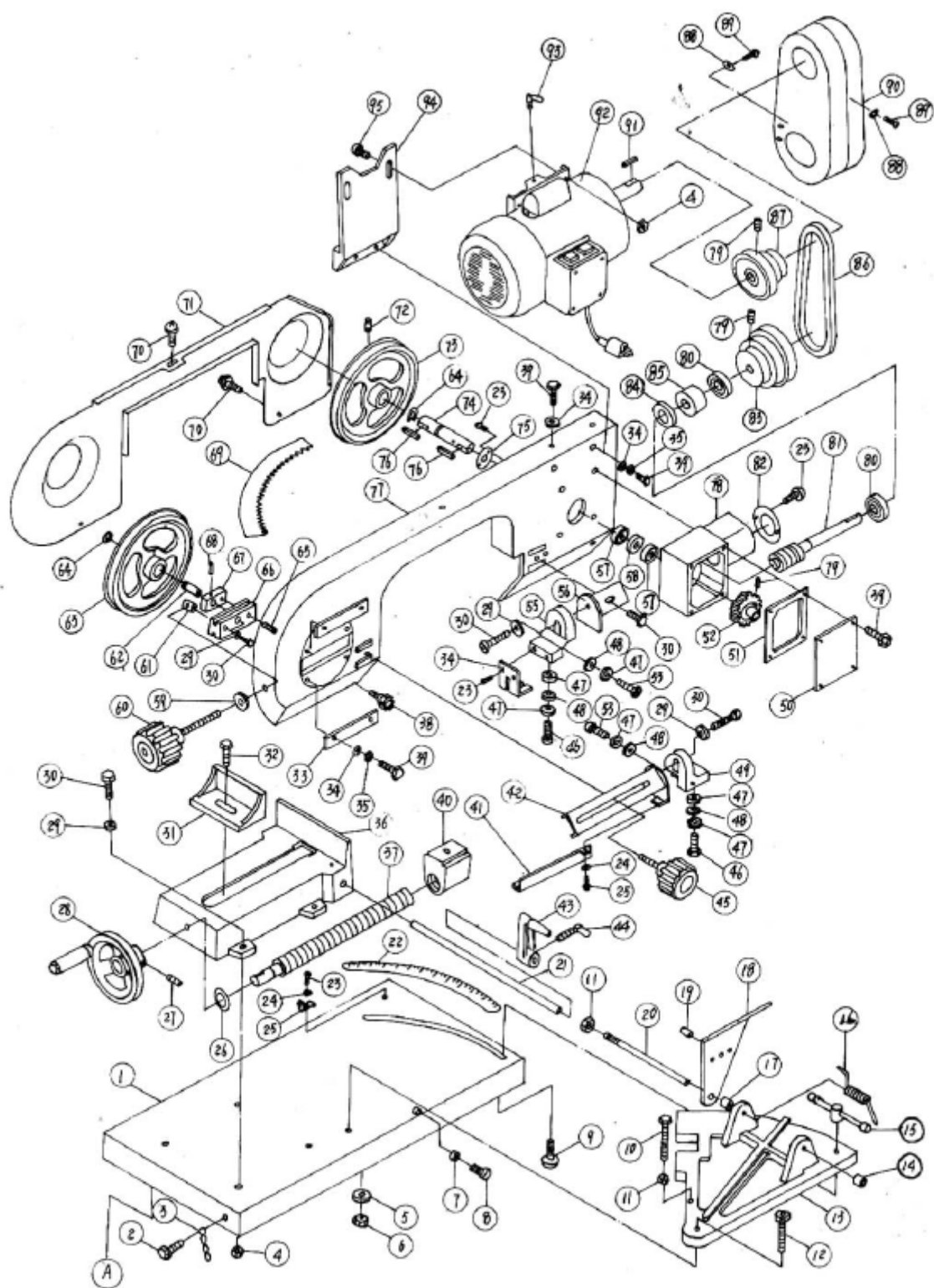
SEŘÍZENÍ

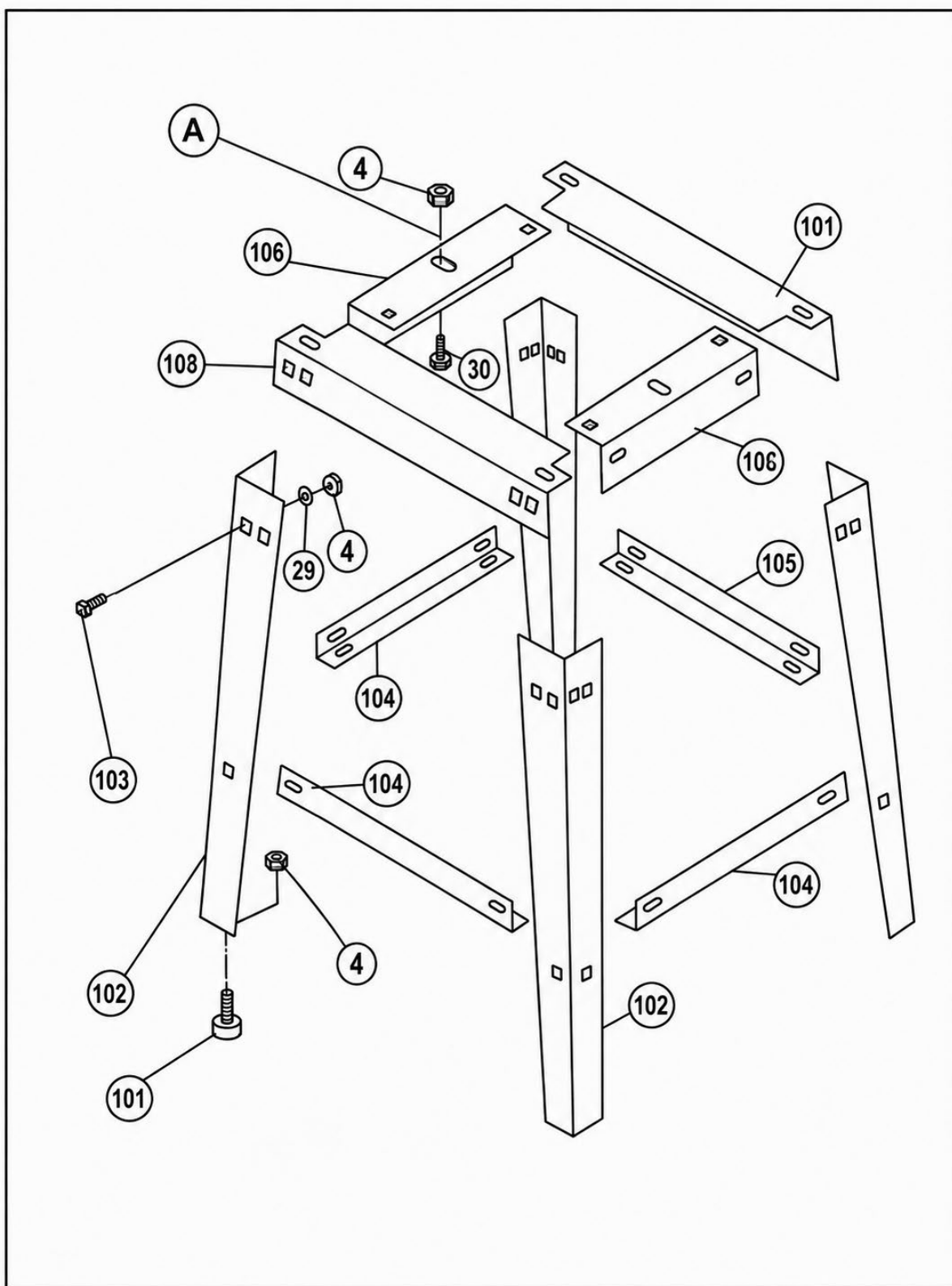
Nastavení pilového pásu

1. Napnutí pilového pásu se nastavuje pomocí **ovladače napnutí pilového pásu s ukazatelem**.
2. Vhodné napnutí pilového pásu se nastavuje ručně bez použití nářadí. Při správném napnutí by se pilový pás při přiměřeném tlaku prstu neměl výrazně vychylovat.

Nastavení krytů pilového pásu (levý a pravý)

Levý a pravý nastavitelný kryt pilového pásu jsou určeny k zabránění přístupu k pohybujícímu se pilovému pásu během řezání. Kryty musí být nastaveny **co nejbližší k obrobku**.





Č.	Název dílu
1	Základna
2	Šroub
3	Řetěz
4	Podložka
5	Podložka
6	Šroub
7	Matice
8	Šroub
9	Šroub
10	Šroub
11	Podložka
12	Šroub
13	Otočný držák
14	Matice
15	Rukojeť
16	Pružina
17	Matice
18	Deska
19	Šroub
20	Osa
21	Hřídel
22	Stupnice
23	Šroub
24	Podložka
25	Ukazatel
26	Podložka
27	Šestihranný šroub
28	Ovládací kolo
29	Podložka
30	Šroub
31	Upínací čelist
32	Šroub
33	Deska
34	Podložka

35	Pružná podložka
36	Svěrák
37	Závitová hřídel
38	Ovládací knoflík
39	Šroub
40	Držák
41	Deska
42	Držák
43	Držák
44	Aretační rukojeť
45	Ovládací knoflík
46	Šroub
47	Podložka
48	Podložka
49	Držák
50	Deska
51	Těsnicí podložka
52	Ozubené kolo
53	Šroub
54	Šroub
55	Držák
56	Držák
57	Ložisko
58	Pouzdro
59	Podložka
60	Ovládací knoflík
61	Šroub
62	Osa
63	Kolo
64	Pojistný kroužek

65	Šroub
66	Držák
67	Deska
68	Kolík
69	Pilový pás
70	Ovládací knoflík
71	Kryt
72	Šroub
73	Kolo
74	Hřídel
75	Podložka
76	Pero
77	Hlavní tělo
78	Převodová skříň
79	Řemenice
80	Ložisko
81	Hřídel
82	Těsnicí
83	Řemenice
85	Pouzdro
86	Klínový řemen
87	Řemenice
88	Podložka
89	Šroub
90	Kryt řemenice
91	Pero
92	Motor
93	Nastavovací knoflík
94	Základna
95	Šroub
101–107	Stojan